



831 **

PULL Tailles 2-3-4-5

Fournitures

Qual. TIBET,
Marmotte = 19-21-22-24 pel.,
aig. n° 5,5 et 6,
1 aig. aux.

Points employés

COTES FANT., aig. n° 5,5 et 6. Sur un n. de m. div. par 7 + 3.

1er rg (endr. du trav.) : * 3 m. env., 4 m. endr. *, répéter de * à *, term. par 3 m. env.

2ème rg et ts les rgs suiv. : tric. comme les m. se présentent.

TORSADE, aig. n° 6.

Sur 1 rg : croiser 4 m. à gauche dans ch. groupe de 4 m. endr. des côtes fant. : glis. 2 m. sur l'aig. aux. devant le trav., tric. les 2 m. suiv. endr., puis les 2 m. de l'aig. aux. à l'endr.

JERSEY ENDR., aig. n° 5,5.

Echantillon

Un carré de 10 cm côtes fant. = 15 m. et 19 rgs.

Important : Tric. avec des aig. plus fines si vous obtenez moins de m. et de rgs que sur cet échantillon. Tric. avec des aig. plus grosses dans le cas contraire.

Réalisation

DOS : Monter 87-91-97-103 m. aig. n° 6.

Tric. côtes fant. en commençant par :

T. 2 : l'explication.

T. 3 : 2 m. endr. puis de * à *.

T. 4 : 1 m. env. au lieu de 3.

T. 5 : 4 m. env. au lieu de 3.

Raglan : A 36-36-36-37 cm (70-70-70-72 rgs) de haut. tot., rab. 1 fs 3 m., puis dim. de ch. côté ts les 2 rgs à 2 m. du bord :

T. 2 : * 2 fs 1 m., 1 fs 2 m. *, dim. 2 fs de * à *, 20 fs 1 m.

T. 3 : * 3 fs 1 m., 1 fs 2 m. *, dim. 3 fs de * à *, 15 fs 1 m.

T. 4 : * 3 fs 1 m., 1 fs 2 m. *, dim. 4 fs de * à *, 13 fs 1 m.

T. 5 : * 3 fs 1 m., 1 fs 2 m. *, dim. 6 fs de * à *, 6 fs 1 m.

Pour dim. 1 m. à 2 m. du bord : à droite tric. 2 m. endr., 1 S.S., à gauche lorsqu'il reste 4 m. sur l'aig. gauche tric. 2 m. ens. endr., 2 m. endr.

Pour dim. 2 m. à 2 m. du bord : à droite tric. 2 m. endr., 1 S.D., à gauche lorsqu'il reste 5 m. sur l'aig. gauche tric. 3 m. ens. endr., 2 m. endr.

Mais à 39-39-39-40 cm (76-76-76-78 rgs) de haut. tot., tric. 1 rg torsade, puis tric. un 2ème rg à 10 rgs d'intervalle.

Après les dim. du raglan laisser en attente les 25 m. rest.

DEVANT : Comme le dos, mais ne pas faire les 5 dernières dim. du raglan.

Encolure : A 22-23-25-26 cm de haut. de raglan (112-114-118-122 rgs de haut. tot.), laisser en attente les 21 m. centrales, puis de ch. côté ts les 2 rgs 1 fs 7 m.

MANCHE DROITE : Monter 41-43-45-47 m. aig. n° 5,5.

Tric. côtes fant. en commençant par :

T. 2 : 1 m. env. au lieu de 3.

T. 3 : 2 m. env. au lieu de 3.

T. 4 : l'explication.

T. 5 : 1 m. endr. puis de * à *.

A 6 cm (12 rgs) de haut. tot., cont. aig. n° 6 en augm. de ch. côté :

T. 2 : 10 fs 1 m. alt. ts les 4 et 6 rgs, 6 fs 1 m. ts les 4 rgs.

T. 3 : 8 fs 1 m. alt. ts les 4 et 6 rgs, 9 fs 1 m. ts les 4 rgs.

T. 4 : 19 fs 1 m. ts les 4 rgs.

T. 5 : 13 fs 1 m. ts les 4 rgs, 8 fs 1 m. alt. ts les 2 et 4 rgs.

On obtient 73-77-83-89 m.

Raglan : A 45-46-46-46 cm (86-88-88-88 rgs) de haut. tot., rab. à gauche comme au dos, à droite comme au devant, puis laisser en attente à droite ts les 2 rgs 1 fs 5 m., 4 fs 2 m., puis les 3 m. rest. en 1 fs.

Mais à 48-49-49-49 cm (92-94-94-94 rgs) de haut. tot., tric. 1 rg torsade, puis tric. un 2ème rg à 10 rgs d'intervalle.

MANCHE GAUCHE : En sens inverse.

FINITIONS : Repr. les 25 m. du dos, les 16 m. de la manche droite, les 35 m. du devant, les 16 m. de la manche gauche laissées en attente (= 92 m.).

Tric. côtes fant. aig. n° 5,5 en dim. au 1er rg 1 m. de ch. côté de ch. partie sauf au début et à la fin du rg, et en repart.

12-12-8-8 dim. comme suit : supprimer 1 m. env. dans ch. groupe de 3 m. env. (= tric. 1 m. endr. ens. avec 1 m. env.) et supprimer la m. endr. placée à 3 m. du bord sur ch. manche.

Mais pour T. 4 et T. 5 ne pas supprimer de m. env. dans les 2 groupes de 3 m. env. des manches.

Il reste 74-74-78-78 m.

A 6 cm (12 rgs) de haut. de col, tric. 4 rgs jersey endr., rab. les m. en 1 fs.

Faire les coutures.

