

**BERGERE**  
de France



## Echantillon

Un carré de 10 cm côtes 3/3 = 18 m. et 25 rgs.

**Important :** Tric. avec des aig. plus fines si vous obtenez moins de m. et de rgs que sur cet échantillon. Tric. avec des aig. plus grosses dans le cas contraire.

## Réalisation

**DOS :** Monter 79-85-93-99 m.  
Tric. côtes 3/3 en commençant par :  
T. 0 : 2 m. env., puis l'explication.  
T. 1 : 2 m. endr. au lieu de 3.  
T. 2 : 3 m. env., puis l'explication.  
T. 3 : l'explication.

**Emmanchures :** A 33-34-35-35 cm (84-86-88-88 rgs) de haut. tot., rab. de ch. côté ts les 2 rgs :

T. 0 et T. 1 : 1 fs 3 m., 2 fs 2 m., 3 fs 1 m.  
T. 2 : 1 fs 3 m., 2 fs 2 m., 4 fs 1 m.  
T. 3 : 1 fs 3 m., 2 fs 2 m., 5 fs 1 m.

Il reste 59-65-71-75 m.

**Épaules et encolure :** A 17-18-19-21 cm de haut. d'emmanchures (126-132-136-142 rgs de haut. tot.), rab. de ch. côté ts les 2 rgs :

T. 0 : 1 fs 5 m., 2 fs 6 m.

T. 1 : 2 fs 6 m., 1 fs 7 m.

T. 2 : 3 fs 7 m.

T. 3 : 2 fs 7 m., 1 fs 8 m.

Simultanément, rab. les 15-17-19-21 m. centrales, puis de ch. côté ts les 2 rgs 1 fs 3 m., 1 fs 2 m.

**DEVANT GAUCHE :** Monter 44-47-51-54 m.

Tric. côtes 3/3 sur les 38-41-45-48 m. de droite en commençant comme au dos et côtes 1/1 sur les 6 m. de gauche pour la bordure.

**Emmanchure et épaule :** A droite comme au dos.

**Encolure :** A 33-34-35-35 cm (84-86-88-88 rgs) de haut. tot., dim. à 6 m. du bord gauche (= lorsqu'il reste 8 m. sur l'aig. gauche, tric. 2 m. ens. env., 6 m. côtes 1/1) :

T. 0 : 10 fs 1 m. ts les 4 rgs, 1 fs 1 m. ts les 6 rgs.

T. 1 : 10 fs 1 m. ts les 4 rgs, 2 fs 1 m. alt. ts les 6 et 4 rgs.

T. 2 : 13 fs 1 m. ts les 4 rgs.

T. 3 : 13 fs 1 m. ts les 4 rgs, 1 fs 1 m. ts les 6 rgs.

Après les dim. d'épaule, laisser les 6 m. rest. en attente.

**DEVANT DROIT :** En sens inverse, en ouvrant 4 boutonnères verticales de 3 rgs à 4 m. du bord, la 1ère à 8 cm (20 rgs) du bas, les autres espacées de 16-17-18-18 rgs.

**MANCHES :** Monter 43-45-47-49 m.

Tric. côtes 3/3 en commençant par :

T. 0 : 2 m. env., puis l'explication.

T. 1 : 3 m. env., puis l'explication.

T. 2 : 1 m. endr. au lieu de 3.

T. 3 : 2 m. endr. au lieu de 3.

Dès le 9ème rg, augm. de ch. côté :

T. 0 : 1 fs 1 m. ts les 8 rgs, 6 fs 1 m. alt. ts les 14 et 16 rgs.

T. 1 : 1 fs 1 m. ts les 8 rgs, 7 fs 1 m. alt. ts les 12 et 14 rgs.

T. 2 : 1 fs 1 m. ts les 8 rgs, 8 fs 1 m. alt. ts les 10 et 12 rgs.

T. 3 : 11 fs 1 m. alt. ts les 8 et 10 rgs.

On obtient 57-61-65-71 m.

A 43 cm (108 rgs) de haut. tot., rab. de ch. côté ts les 2 rgs :

T. 0 : 1 fs 3 m., 1 fs 2 m., 9 fs 1 m., 2 fs 2 m., 1 fs 3 m.

T. 1 : 1 fs 3 m., 1 fs 2 m., 8 fs 1 m., 2 fs 2 m., 2 fs 3 m.

T. 2 : 1 fs 3 m., 2 fs 2 m., 8 fs 1 m., 2 fs 2 m., 2 fs 3 m.

T. 3 : 2 fs 3 m., 2 fs 2 m., 8 fs 1 m., 2 fs 2 m., 2 fs 3 m.

Rab. les 15 m. rest en 1 fs.

**FINITIONS :** Repr. les 6 m. laissées en attente à ch. devant, augm. 1 m. côté intérieur.

Tric. 7,5-8-8,5-9 cm (18-20-22-24 rgs) côtes 1/1 et rab.

Faire les coutures.

Coudre les côtes le long de l'encolure et fermer au milieu dos.

Coudre les boutons.

**894 \***

## GILET

Tailles 0-1-2-3

## Fournitures

Qual. COTONATURE,  
Céramique = 10-10-11-12 pel.,  
aig. n° 4,5,  
4 boutons.

## Points employés

COTES 3/3, aig. n° 4,5. Sur un n. de m. div. par 6 + 3.

**1er rg (endr. du trav.) :** \* 3 m. endr., 3 m. env. \*, répéter de \* à \*, term. par 3 m. endr.

**2ème rg et les rgs suiv. :** tric. comme les m. se présentent.

COTES 1/1, aig. n° 4,5.

